



Уведомление за класификация на предприятие и/или съоръжение с нисък или висок рисков потенциал

1. Обща информация за оператора и предприятието/съоръжението:

- 1.1. Име на оператора: „Брезник Минералс“ ЕООД, ЕИК: 175085154;
- 1.2. Пълен адрес на седалището на оператора: Област София (столица), общ. Столична, гр. София, бул. „България“ № 102, БЦ „Белисимо“, ет. 6
- 1.3. Адрес за кореспонденция: гр. Брезник, п. код 2360, ул. „Ангел Коцелянов“ № 1Б
- 1.4. Телефон и електронна поща на оператора: 02 808 2510, office@breznik-minerals.com
- 1.5. Наименование на предприятието/съоръжението: Минно-добивен и обогатителен комплекс „Милин камък“
- 1.6. Пълен адрес на предприятието/съоръжението: Област Перник, община Брезник, гр. Брезник, п.код 2360, Миннодобивен и обогатителен комплекс „Милин камък“.
- 1.7. местоположение на площадката на предприятието/съоръжението, номер/номера на поземления имот/имотите, представляващи площадката на предприятието/съоръжението, и географски координати на условен геометричен център на предприятието/съоръжението (географска ширина и географска дължина в градуси, минути и секунди):

За разработването на находище „Милин камък“ е определена концесионна площ, в размер на 2199.079 дка. Координатите на характерните точки от концесионната площ на находище „Милин камък“, в чиито граници е разположена площадката, са представени в следващата таблица:

Таблица 1 Координатите на характерните точки от концесионната площ на находище „Милин камък“

Точка №	Координатна система 1970 г.	
	У (Изток)	Х (Север)
1	8463847.2	4607370.3
2	8464083.4	4607360.6
3	8464996.4	4607179.3
4	8465221.6	4607093.2
5	8465440.2	4607072.7
6	8465751.4	4607055.3
7	8465973.3	4607006.8
8	8466210.7	4606631.6
9	8466199.0	4606219.0
10	8465002.3	4606253.3
11	8464931.3	4606096.1
12	8464743.3	4605751.3
13	8464126.7	4605784.0
14	8464047.3	4605901.2
15	8464204.6	4606226.3
16	8464390.6	4606472.1
17	8463832.5	4607300.5

Находището и прилежащите му площи са изцяло разположени на територията на община Брезник, област Перник и заемат части от кадастрални райони с номера 61, 62, 64, 65, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 79, 82, 83, 84, 102 и 104 от землището на гр. Брезник, ЕКАТТЕ 06286.

Площадката на надземния минно-добивен и обогатителен комплекс е разположена в поземлени имоти с идентификатори: 06286.72.51, 06286.73.54, 06286.73.41, 06286.72.47, 06286.75.7, 06286.75.37, 06286.75.32, 06286.75.6, 06286.75.23, 06286.75.35, 06286.75.5, 06286.75.4, 06286.75.39, 06286.64.26, 06286.75.38, 06286.75.16, 06286.75.17, 06286.75.18, 06286.64.27, 06286.64.23, 06286.64.5, 06286.75.19, 06286.75.20, 06286.75.33, 06286.75.14, 06286.75.13, 06286.75.28, 06286.75.34, 06286.76.372, 06286.76.17, 06286.75.25, 06286.75.11, 06286.75.22, 06286.76.374, 06286.76.14, 06286.65.32, 06286.65.34, 06286.64.10, 06286.75.27, 06286.65.5, 06286.65.4, 06286.65.3, 06286.65.2, 06286.73.58, разположени в землището на гр. Брезник, общ. Брезник.

1.8. Наименование и пълен адрес на собственика на поземлените имоти, върху които са изградени или ще се изградят съоръженията: „Брезник Минералс“ ЕООД, ЕИК: 175085154, Област София (столица), общ. Столична, гр. София, бул. „България“ № 102, БЦ „Белисимо“, ет. 6;

1.9. наименование и пълен адрес на собственика (собствениците) на сградите в поземлените имоти, в които се осъществява или ще се осъществява дейността/дейностите: „Брезник Минералс“ ЕООД, ЕИК: 175085154, Област София (столица), общ. Столична, гр. София, бул. „България“ № 102, БЦ „Белисимо“, ет. 6;

1.10. Данни за контакт на лицето, отговорно за експлоатацията на предприятието/съоръжението:

1.10.1. име: инж. Ченко Геров

1.10.2. длъжност: управител

1.10.3. телефон, факс, електронна поща: 02 808 2510, office@breznik-minerals.com

1.11. Данни за контакт и длъжност на лицето, отговорно за изготвяне на класификацията на предприятието: Величко Величков – еколог, моб. тел: 0879551184, електронна поща: v.velichkov@breznik-minerals.com

2. Кратко описание на дейността или на планираните дейности в предприятието/съоръжението:

„Брезник Минералс“ ЕООД разработва находище на златно-сребърни руди „Милин Камък“ на основание Договор за предоставяне на концесия за добив на подземни богатства по чл. 2, ал. 1, т. 1 от Закона за подземните богатства от 26.01.2016 г., сключен между Министерски съвет на Република България, представляван от Министъра на енергетиката, в качеството му на КОНЦЕДЕНТ, и дружеството, в качеството му на КОНЦЕСИОНЕР.

Находище „Милин камък“ ще се разработва по подземен способ, чрез прилагане на пробивно-взривни работи, като ще се използва добивна технология със запълване на добивното пространство. Добитата от находището руда ще се обогатява в инсталация, която ще бъде изградена в рамките на концесионната площ, като получаването на концентрат ще се осъществява чрез гравитационни и флотационни методи.

Начинът на разкриване на запасите в находището е избран да бъде посредством две наклонени шахти (НШ) за механизирани достъп – НШ „Бърдото“ и НШ „Запад“, а за нуждите на вентилацията ще се изгради НШ „Север“. По този начин се осигуряват три изхода на повърхността – два за хора и механизация и един аварийен за хора. С прокарането на наклонените шахти, рудничното поле условно се разделя на три участъка – участък „Изток“, участък „Запад“ и участък „Дълбоки дол“.



Предвижда се изграждането на следните складове за материали в рудника.

- Склад № 1 се предвижда да бъде прокаран откъм източната страна, по посока на прокаране на НШ „Запад“. От м. 108 ще бъде засечено прокаране на група от изработки – камери и ниши, със сечение 12 m^2 . Общата проектна дължина на изработките от склада е 181 m;
- По оста на наклонена шахта „Запад“ ще бъде изграден помощен склад за съхранение на материали и крепителни елементи – Склад № 2. Складът ще бъде изграден перпендикулярно на оста на наклонената шахта в западна посока, със сечения от 17,5, 15,0 и $10,5 \text{ m}^2$ и обща дължина 21 m. Местоположението на склада е определено на метър 108-ми;
- Склад за материали на хор. 705: изгражда се в южна посока, в средата на етажната галерия. Той е в близост, източно от централния вентилационен комин. Дължината му е 20 m със сечение $21,8 \text{ m}^2$;
- Претоварна станция за емулсионна матрица и газифициращ реагент на хор. 786. Претоварната станция ще бъде разположена в Т-образна ниша, която ще бъде с дължина 21,8 m;
- Склад за материали на хор. 805: изгражда се в южна посока, в средата на етажната галерия. Той е в близост, източно от централния вентилационен комин. Дължината му е 20 m със сечение $21,8 \text{ m}^2$.

Прокарането на минните изработки ще се осъществява чрез различни, закономерно свързани една след друга операции, обединени в технологични процеси. Основните технологични процеси са: подготовка на забоя за работа; изпълнение на пробивно-взривни работи; проветряване; обезопасяване (оросяване, измиване и очукване); натоварване и транспорт; закрепване на изработката.

Последователността при извършване на пробивно-взривните работи включва:

- пробиване на взривни дупки;
- зареждане на взривните дупки с взривно вещество;
- свързване на взривната мрежа;
- взривяване.

Пробиването на взривните дупки ще се изпълнява механизирано, с пробивни машини – проходчески карети. Зареждането на взривните дупки ще се осъществява с мобилна установка от типа „Максילוудер“ (MaxiLoader 1100SH) за механизирано зареждане на взривни дупки с емулсионно взривно вещество. В машината ще се приготвят взривни вещества „Субтек Велкро“ или „Субтек Велкро и“, като за целта ще се използват два компонента – емулсионна матрица „Субтек“ („Субтек и“) и газиращ реагент N10.

Емулсионната матрица ще се доставя в пластмасови IBC контейнери с вместимост 1 m^3 или ISO контейнери от неръждаема стомана с вместимост до 20 m^3 . Газиращият реагент N10 ще се доставя в пластмасови туби или IBC контейнери с вместимост 1 m^3 .

Предвидено е в рудник „Милин камък“ да бъде обособена претоварна станция, в която доставените количества емулсионна матрица и газиращ реагент ще се разтоварват, съхраняват временно и претоварват на смесително-зарядната машина, с цел употребата им. Претоварната станция ще бъде разположена в подземна ниша, прокарана по протежението на наклонена шахта „Запад“, като в нея ще се съхраняват до 13 тона емулсионна матрица и до 2 тона от газиращия реагент. В нишата ще бъдат монтирани стелажки, на които ще се подреждат контейнерите с емулсионната матрица и газифициращия реагент. Същите ще бъдат

разположени върху бетонова обваловка с цел предотвратяване на разливи извън местата за съхранение на матрицата и газирания реагент. Ще бъде обособено паркомясто, на което смесително-зарядната машина ще престоява в периодите, в който не е в експлоатация.

При прокаране на минните изработки ще бъдат използвани подземни минни челни товарици за натоварване на минната маса и подземни минни автосамосвали за извозване.

Отбитата скална маса ще бъде извозвана до временни складове, откъдето ще бъде претоварвана на транспортни средства, с които ще се извозва до повърхностна до съответното насипище за минни отпадъци (откривка) или до складовете за руда.

Скалната маса, генерирана от проходческата дейност, ще бъде използвана за запълване на изетите пространства и достъпите до добивните блокове. За изпълнение на обратното запълване на изетите пространства ще се използват челни товарици и автосамосвали. Автосамосвалите ще доставят скални маси до временните складове за скална маса, а при достатъчно широки достъпи и добивни пространства – директно до мястото за запълване. С челните товарици ще се изгребва скалният материал от временните складове за скална маса, след което ще бъде внасян и разстилан на мястото за запълване.

В рамките на концесионната площ ще бъде изграден надземен рудничен комплекс, който ще включва следните сгради и съоръжения:

- Ремонтно-механичен цех (РМЦ);
- Минно-спасителна служба (МСС);
- Автомивка;
- Модулна дизел станция – резервоар и колонка за дизел;
- Пречиствателна станция за битово-фекални води.

В РМЦ са предвидени отделни помещения или зони за ремонт на лекотоварна автомобилна техника с подежник, на тежкотоварна автомобилна техника в централната висока част с мостови кран; помещение за ремонт на гуми, механична работилница, заваръчно, електро-работилница, компресорно и ГРТ.

В източната част на сградата ще бъде обособен покрит склад за материали и консумативи, които се влияят от атмосферните условия. Съхраняването на материалите е организирано на стелажи и европалета. Северно от склада се намира помещението за масла със самостоятелен изход на изток. В това помещение ще се съхраняват и отпадъци, генериращи се при ремонтните и поддържащи дейности на механизацията и автопарка – отработени масла и антифризи, маслени филтри, негодни за употреба акумулатори.

Модулната дизел станция на територията на надземния рудничен комплекс е оборудвана с:

- Метален резервоар, за дизелово гориво, за надземен монтаж, вместимост 25 000 l, хоризонтален, еднопродуктов, двустенен;
- Единична електронна колонка за дизелово гориво, с най-високият клас на точност; дебит 80 l/min.;

Дейности по преработка и обогатяване на добитите подземни богатства

Рудата от находище “Мишин камък” е определена като златосъдържаща. Технологиите за преработката се разработва на база направени лабораторни изследвания за възможните технологични процеси с цел постигане най-висока степен на извличане на полезните компоненти – злато и сребро с физико-механични методи и в минимална степен

използването на физико-химични методи. Приета е комбинирана схема за преработка, включваща както гравитационно, така и флотационно обогатяване.

Производителността на този етап се определя на 300 000 t руда за година или 40 t/h.

Основните процеси, които ще се използват при преработката на добитата руда от находище „Милин камък” са следните:

Трошене

Добитата от находище „Милин камък“ руда ще се транспортира със самосвали до открит склад за руда, където ще се разпределя в 4 клетки според съдържанието ѝ.

Рудата ще се прехвърля към трошачна инсталация, разположена на открито, чрез изсипване в бункер за добита руда чрез челен товарач. Челният товарач ще захранва рудата от четирите клетки към трошачния корпус с цел постигане на желаното съдържание на рудата (шихта), захранваща обогатителна фабрика.

В горния край на бункера за добита руда ще бъде монтирана статична скара тип „гризли“, която ще отстранява негабаритните късове руда (размерът на отвора ще бъде 400 x 400 mm), а големите късове руда ще се натрошават с помощта на мобилен хидравличен чук, монтиран на багер. При сухо и ветровито време ще се извършва оросяване на материала при неговото натрошаване с хидравличния чук, с цел ограничаване генерирането на прахови емисии от процеса.

Рудата ще се изнемва от бункера чрез пластинчат питател, който ще довежда материала до челюстна трошачка, която ще натрошава рудата до размер 80% от частиците под 110 mm. Материалът от челюстната трошачка ще се разтоварва върху гумено-транспортна лента (ГТЛ), чрез която ще се отвежда към открит склад за натрошена руда. Рудата от открития склад ще се насочва чрез пластинчати питатели и ГТЛ към съоръженията от следващия етап на преработка – смилане.

Трошачният корпус ще получава вода за оросяване от резервоара за надбалансови води, изграден в УПИ II–, „за производствени, складови дейности и техническа инфраструктура“, кв. 129 по РП на гр. Брезник, общ. Брезник, обл. Перник.

Откритият склад за натрошена руда е с работен обем до 3000 t, което отговаря на приблизително 3 денонощия запас.

Смилане

Смилането на натрошената руда ще започва с полуавтогенна мелница, която ще работи в затворен контур с батерия хидроциклони. Мелницата е проектирана да смилва натрошената руда до едрина на частиците P80 (80%) под 400 µm. Към входящия в мелницата материал ще се добавя оборотна вода за осигуряване на необходимата плътност в мелницата.

Изходящият от полуавтогенната мелница пулп ще се пресява в барабанно сито (бутара), което ще бъде част от мелницата, и ще се събира в събирателен съд за разтоварване на мелницата, откъдето чрез помпи ще се прехвърля в батерия циклони за класификация. Долният поток (пясъците) от циклоните ще се връща обратно в полуавтогенната мелница. Преливът от циклоните ще се насочва за смилане в топкова мелница.

Надситовият материал от ситото на полуавтогенната мелница ще се връща отново за третиране в мелницата. Късове метал и остатъци от топки ще се отстраняват с помощта на самопочистващ се магнит, разположен над транспортъора за отломки. Отломките ще се връщат на захранващия транспортъор на полуавтогенната мелница с помощта на челен товарач в бункер за отломки.

След полуавтогенната мелница е предвидено рудата да се смила в топкова мелница. Захранването ѝ ще става от събирателен съд, в който ще се събира преливът от хидроциклоните на полуавтогенната мелница, както и разтоварващия поток от самата топковата мелница. Така комбинираният материал ще преминава първо през циклоните на топковата мелница, чрез които ще се отделя рудата, подходяща за подлагане на флотация, а останалата част ще се насочва за смилане в топковата мелница. Мелницата е проектирана да смила материала от едрина на частиците захранващи топковата мелница с размер 80% под клас 400 μm до зърнометрия на продукта с едрина 80% под 45 μm .

Топковата мелницата ще работи в затворен цикъл с хидроциклоните, като сливът от тях ще постъпва в смесителния резервоар на основна флотация.

Флотация

Флотацията ще включва няколко последователни цикъла – основна флотация, досмилане на концентрата от основна флотация, първа пречистна флотация, контролна пречистна флотация и втора пречистна флотация.

Основната флотация ще се осъществява в пет флотационни клетки с обем 30 m^3 , подредени в серия. Към тях ще се подава сливът от циклоните на топковата мелница, както и отпадъкът от контролната пречистна флотация (с опция за рецикл при необходимост), които ще се събират в смесителен съд за основна флотация. В този съд ще се добавят и необходимите реагенти за извършване на процеса на флотация.

Реагентите, които ще се използват в машините за основна флотация включват депресор натриев силикат (водно стъкло) и/или Пионер 100/500, активатор – меден сулфат (CuSO_4), събирател – калиев амилов ксантогенат (PAX)/калиев изобутилов ксантогенат (PIBX) и пенообразуванел (Dowfroth 200). Ще бъде предвидена възможност за алтернативно добавяне на водното стъкло и активатора и в улея за разтоварване на циклоните, преди топковата мелница. В събирателния съд ще се подава и обратна технологична вода за разреждане на захранващия материал.

Концентратът от всяка клетка за основна флотация ще се събира в улеи и ще постъпва в събирателен съд за концентрат от основна флотация.

Отпадъкът от основна флотация гравитачно ще постъпва в пробовземач за краен отпадък заедно с отпадъка от контролна пречистна флотация. Комбинираният отпадък ще се транспортира за съгъстяване в съгъстител за отпадък.

След основната флотация концентратът ще се насочва към следващия цикъл за досмилане на концентрата. Предвидена е мелница за досмилане, където концентратът ще се досмила до размер на частиците с едрина 80% под 30 μm в зависимост от необходимото разкриване на минералите. Преди насочване към мелницата, концентратът от основната флотация ще се събира в събирателен съд, от който ще се насочва към батерия циклони на секция досмилане, като в посочения събирателен съд също ще постъпва и продукта от мелницата за досмилане на концентрата. Долният слив (пясъците) от циклоните ще се връщат в мелницата за досмилане, а преливът гравитачно ще постъпва в кондициониращ резервоар за подготовка преди първа пречистна флотация.

Първата пречистна флотация ще се състои от четири флотационни клетки (с обем 10 m^3) в серия. Концентратът от тях ще постъпва в събирателен съд за комбиниран концентрат от пречистна флотация. Отпадъкът от първата пречистна флотация ще постъпва гравитачно към контролна пречистна флотация.

Контролната пречистна флотация ще се състои от две клетки (с обем 10 m^3) в серия, като концентратът от тях ще преминава в събирателен съд за комбиниран концентрат от пречистна флотация. Концентратът ще има възможност за връщане в кондициониращия съд

на първа пречистна флотация. Отпадъкът от контролната пречистна флотация в зависимост от резултатите ще се подава или към пробовземача за комбиниран отпадък или към събирателен съд за подготовка за основна флотация

Втората пречистна флотация ще се състои от три флотационни клетки (с обем 10 m³) в серия. Концентратът от втората пречистка ще се подава през пробовземача за краен концентрат в сгъстител. Отпадъкът от втората пречистна флотация ще се връща в захранването на първата пречистна флотация.

Реагентите за пречистна флотация включват събирател и пенообразувател (Dowfroth 200) и ще се добавят в кондициониращия резервоар за пречистна флотация и в първата клетка на контролната пречистна флотация.

Обезводняване и обработка на концентрата

Концентратът ще се сгъстява в сгъстител за концентрат. За ускорено утаяване на частиците в сгъстителя ще се използва флокулант, който ще се добавя в захранването на сгъстителя.

Бистрият прелив от сгъстителя ще преминава гравитачно в резервоара за оборотна вода.

Сгъстеният продукт от сгъстителя ще се изпомпва в резервоара за захранване на филтър пресата за концентрат. От там концентратът ще се изпомпва във вертикална рамкова филтър-преса.

Полученият филтърен кек от филтър пресата ще бъде със съдържание на влага около 10%. За промиване на платната ще се използва избистрена оборотна вода или при необходимост свежа вода.

Филтратът и промивната вода за платната ще се връщат по гравитачен път в захранващата кутия на сгъстителя за концентрат. Филтърният кек ще се транспортира чрез транспортър до склада за концентрат. Концентратът ще се събира в склад, като периодично ще се извозва с цел предаването му за последваща преработка извън предприятието.

Зоната за складиране на концентрата ще бъде извън сградата на фабриката.

Обезводняване и обработка на отпадъка

Отпадъкът ще се сгъстява в сгъстител за отпадък, който ще бъде с обем 415 m³. За ускорено утаяване на частиците в сгъстителя ще се използва флокулант, който ще се добавя както в кутията за захранване на сгъстителя за отпадък, така и в захранващия конус на сгъстителя.

Преливът от сгъстителя ще преминава гравитационно в резервоара за оборотна вода. Това ще позволи водата да се използва веднага в оборота на фабриката.

Сгъстеният отпадък от сгъстителя ще се изпомпва в резервоар за захранване на филтър пресите за отпадък. Оттам отпадъкът ще се подава в две вертикални рамкови филтър-преси за отпадък.

Полученият отпадъчен кек от филтъра ще бъде със съдържание на влага 17 – 20%. За промиване на платната ще се използва избистрена оборотна вода от резервоара за надбалансови води или при необходимост свежа вода.

Филтратът и промивната вода за платната ще се връщат гравитачно в захранващата кутия на сгъстителя за отпадък или, алтернативно, към резервоара за оборотна вода. Филтърният кек ще се изсипва във временна складова площ, откъдето ще се натоварва с челен товарач на самосвали и ще се транспортира за депониране към хвостохранилището.

Зоната за сгъстяване на отпадък ще бъде извън сградата на фабриката, а тази за филтрация ще бъде в сградата на фабриката.

При експлоатацията на обогатителната фабрика ще се използват следните реагенти:

- Калиев Амилов или изоамилов ксантогенат;
- Пенообразувател;
- Меден сулфат;
- Водно стъкло;
- Флокулант за отпадък;
- Флокулант за концентрат.

На територията на обогатителната фабрика ще бъде изградено помещение за съхранение и подготовка на реагентите, които ще се използват в процеса по обогатяване на рудата. В посоченото помещение ще бъдат създадени условия за съхранение на необходимите за една седмица количества реагенти, като същите ще се доставят от външен склад.

Съхранението, работата със съответните реагенти, подготовката им и третирането на опаковките ще бъдат в съответствие с приложимите изисквания на Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и за ограничаване на последствията от тях, Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси и Наредбата за опаковките и отпадъците от опаковки.

Към обогатителната фабрика ще бъдат изградени следните инсталации за подготовка на реагентите:

1) Инсталация за получаване на разтвор на ксантогенат

Ксантогенатът ще се доставя в пелетизирана форма, опакован в полиетиленови торби и поставен в стоманени варели по 120 – 200 kg (или друга разфасовка според доставчика). В помещението за съхраняване и подготовка на реагентите ще се съхраняват до 2 t ксантогенат, което представлява разхода за една седмица.

Доставените варели ще се повдигат с помощта на повдигателна техника до нивото за смесване на реагенти, като ксантогенатът ще се изсипва в резервоар с бъркалка. Към резервоара ще се подава вода до достигане на концентрация от 7 – 10%. Посредством помпа разтворът ще се транспортира до междинен съд, от който чрез дозиращи помпи ще се транспортира към съответните точки във флотационния цикъл.

Над резервоара за разтваряне на ксантогената ще бъде монтирана аспирационна уредба, чрез която миризмата ще се извежда навън.

Опаковките (празните варели и найлоновите торби) ще се събират разделно и ще се връщат на доставчика или ще се предават на специализирани фирми за обезвреждане, притежаващи необходимото разрешително съгласно Закона за управление на отпадъците.

2) Инсталация за разтваряне на меден сулфат

Медният сулфат ще се доставя в прахообразна форма, пакетирани в 25 kg многопластови торби, подредени върху дървени пелети. На територията на обогатителната фабрика ще бъдат съхранявани до 1 t меден сулфат. Отделните торби ще се подават ръчно към хранващ бункер на смесителен резервоар, към който непрекъснато ще се подава свежа вода, до получаване на разтвор с концентрация 20%. Така подготвения разтвор ще се подава чрез дозираща помпа към съответните точки за дозиране.

Празните опаковки ще се събират разделно и ще се предават на специализирана фирма за обезвреждане.

3) Инсталация за получаване на разтвор на флокулант.

Флокулантът ще се доставя в прахообразна форма, пакетирани в 25 kg многопластови торби, подредени върху дървени пелети. На територията на обогатителната фабрика ще бъдат съхранявани до 1 t флокулант. Отделните торби ще се подават ръчно към хранващ бункер на смесителен резервоар, към който непрекъснато ще се подава свежа вода, до

получаване на разтвор с концентрация 0,25 – 0,50%. Така подготвения разтвор ще се подава чрез дозираща помпа към сгъстителите.

Празните опаковки ще се събират разделно и ще се предават на специализирана фирма за обезвреждане.

Останалите реагенти, необходими за работата на обогатителната фабрика ще се доставят в готов за употреба вид. Пенообразувателят ще се доставя в IBC контейнери и ще се дозира в натурално състояние с помощта на дозиращи помпи. Водното стъкло ще се доставя с цистерни като 40% разтвор и ще се съхранява в резервоар с бъркалка, от който с дозиращи помпи ще се дозира водното стъкло до съответните точки в технологичната схема.

3. Вид отрасъл съгласно класификацията на дейностите в базата данни eSPIRS и/или код по NACE (код на дейността по Класификацията на икономическите дейности (КИД 2008) на Националния статистически институт):

3.1. Видът на отрасъла в съответствие с кодовете в eSPIRS:

(3) Минна дейност (хвостов отпадък и физикохимични процеси);

3.2. Код по NACE: В 07 – Добив на метални руди

4. Планирана дата за начало на строителните работи на предприятието/съоръжението.

Дейностите по разкриване на рудник „Милин камък“ са започнали. Приключило е строителството на РМЦ, МСС, автомивката, модулната дизел станция и пречиствателната станция за битово-фекални отпадъчни води.

Строителните работи по изграждане на първи етап от обогатителната фабрика са започнали – изгражда се подобект 1: „Трошачна станция, складове, техническа инфраструктура и технологични връзки към Корпус Обогатителна фабрика“. Той включва: Открит склад за свежа руда, Корпус едро трошене, Лентов транспортър № 1, Открит склад за натрошена руда, Подземна работна камера, електро-помещение-контейнер, офис контейнер, станция за прахоподтискане – контейнер, довеждащи пътища и площадки към посочените съоръжения.

Строителните работи по изграждане на втори етап от обогатителната фабрика и хвостохранилището ще започнат през 2027 г.

5. Планирана дата за пускане на предприятието/съоръжението в експлоатация.

Дейностите по разкриване на рудник „Милин камък“ са започнали. Експлоатацията на претоварна станция за емулсионна матрица и газиращ реагент в рудник „Милин камък“ и експлоатация на мобилна установка за механизирано зареждане на взривни дупки с емулсионно взривно вещество ще започнат след получаване на разрешение за производство на взривни вещества, съгласно изискванията на Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия.

РМЦ, МСС, автомивката, модулната дизел станция и пречиствателната станция за битово-фекални отпадъчни води са в експлоатация.

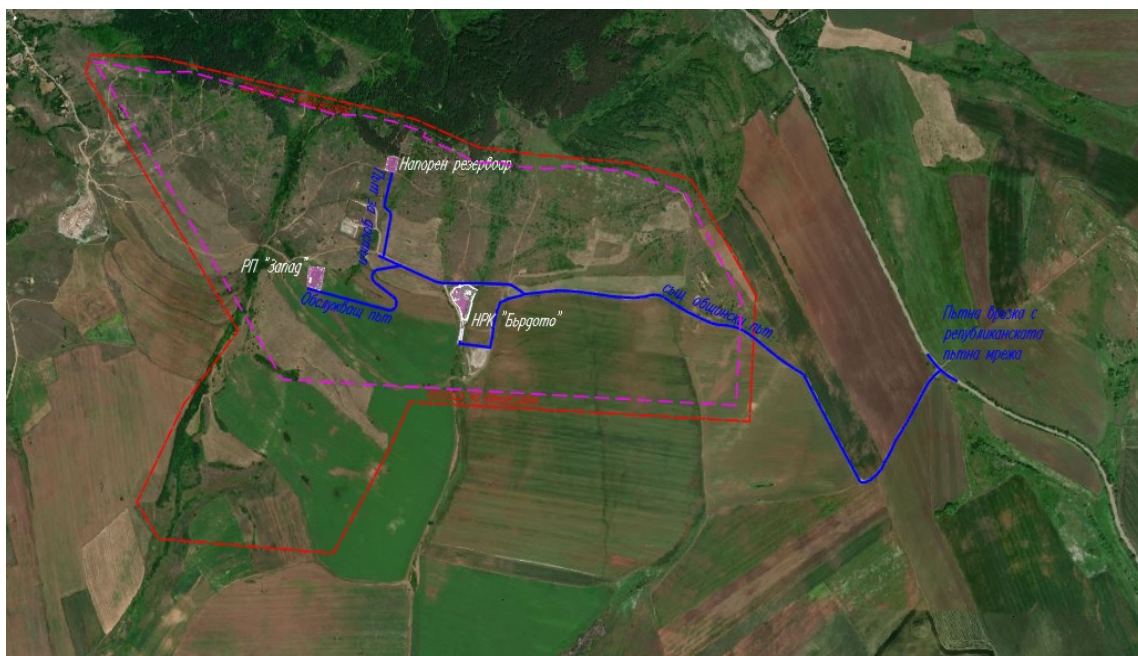
Обогатителната фабрика ще бъде въведена в експлоатация през първата половина на 2028 г.

6. Информация за връзките на площадката с инфраструктурата на областта и/или общината.

Находище „Милин камък“ е разположено югоизточно от гр. Брезник. Най-близкото населено място гр. Брезник отстои на 1500 m на север от находището. Третокласен път 811 „Перник – Брезник – Арзан – Сливница“ от републиканската пътна мрежа е на около 330 m на запад от находището.

Пътният достъп до концесионната площ и находището се осъществява от второкласен път II-63 „Перник – Брезник – Трън“ и локално отклонение от него на запад към площта, с дължина около 2 500 m.

Схема на пътният достъп до концесионната площ е представена на Фигура 1. В рамките на обекта ще се изградят необходимите вътрешни обслужващи пътища и алеи.



Фигура 1. Схема на пътен достъп

Електроснабдяването за рудника се осъществява от възлова разпределителна подстанция (ВРП) 20/6/0,4 kV, изградена в рамките на концесионната площ.

Електрозахранването на ВРП се осъществява чрез два кабелни електропровода 20 kV от изводни килии № 25 и № 27 в ЗРУ 20 kV на Подстанция 110/20 kV „Брезник“, намираща се в поземлен имот с идентификатор 06286.33.31, като кабелното трасе е подземно и достига до УПИ IV-72.47, в кв. 129, „За производствени, складови дейности и техническа инфраструктура“, землище на гр. Брезник, община Брезник, област Перник.

Водоснабдяването за питейно-битови нужди е осигурено чрез присъединяване към селищната водопроводна мрежа на гр. Брезник.

**7. Информация за вида и начина на ползване на съседните площи.**

Терените, разположени около концесионната площ, определена за находище „Милин камък“ са незастроени и представляват земеделска територия, с начин на трайно ползване „нива“ или горска територия, с начин на трайно ползване „Друг вид дървопроизводителна гора“.

8. Описание на технологичните процеси и съоръжения, в които ще са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

Съоръженията (помещенията), в които ще са налични опасни химични вещества и смеси, попадащи в обхвана на Приложение № 3 към ЗООС, са:

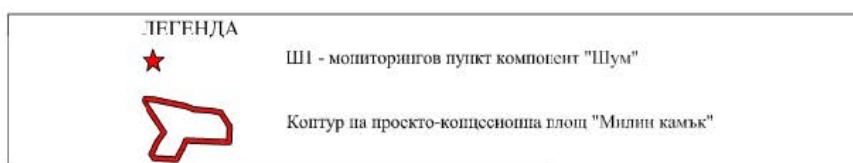
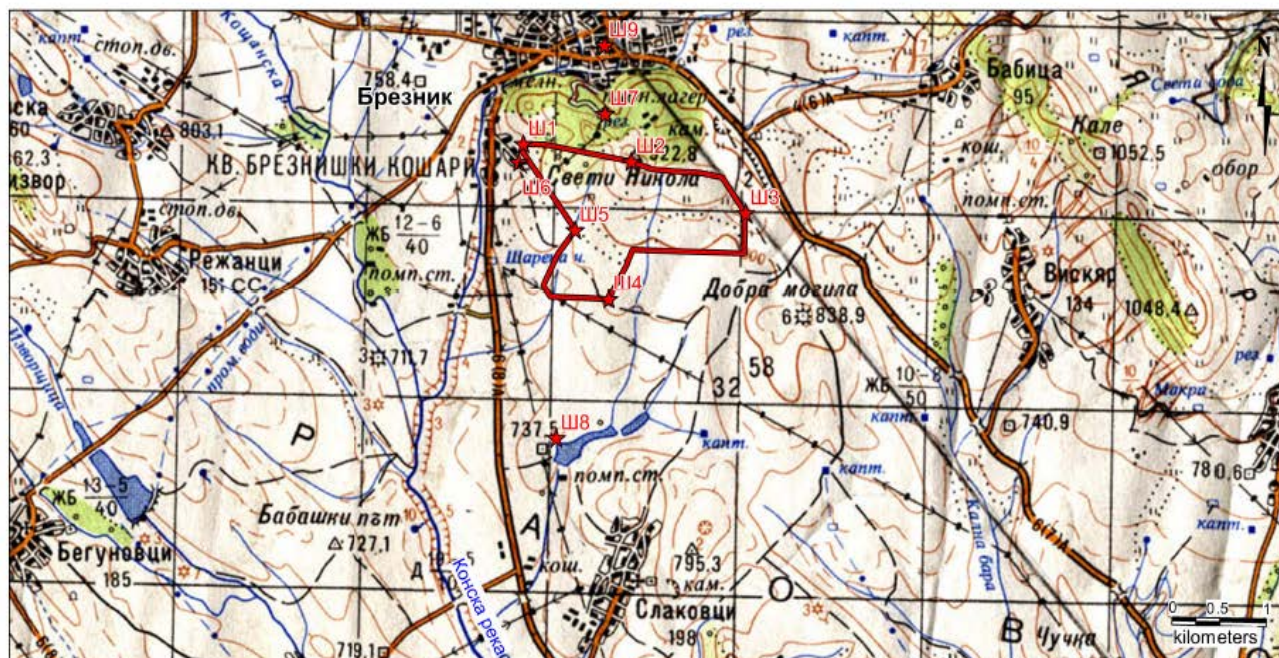
- претоварна станция за емулсионна матрица и газиращ реагент, с общ проектен капацитет за съхранение на 15 t, представляваща ниша, изградена по протежението на НШ „Запад“;
- метален надземен резервоар за дизелово гориво с капацитет 25 t;
- реагентно стопанство към обогатителната фабрика, в което ще се съхраняват: калиев амилов ксантогенат (до 2 t), меден сулфат пентахидрат (до 1 t), флокулант за отпадък Nasfloc (до 1 t), дитиофосфат (до 1 t), изобутил карбинол (до 1 t);
- модулна надземна дизел станция с максимален капацитет 25 t;
- помещение за съхранение на масла и опасни отпадъци на територията на РМЦ, в което ще се съхраняват до 2,2 t опасни отпадъци.

9. Кратко описание на:**9.1. околната среда, заобикаляща предприятието и/или съоръжението, в т.ч. населените места и/или защитени територии в близост до предприятието/съоръжението:**

Концесионната площ, определена за находище „Милин камък“ заема части от южния склон на възвишение „Бърдото“. Отстои на около 50 km от гр. София и на 18 km от областния център – гр. Перник. Разположение спрямо най-близките селища: на 3690 m източно от с. Режанци, на 2280 m югозападно от с. Бабица, на 2210 m северно от с. Слаковци. Град Брезник е разположен на противоположния северен склон на възвишението, като отстоянието от границата на контура е 700 m. В най-голяма близост до частта от находището, в която ще се извършва подземният добив, е кв. „Брезнишки кошари“ на гр. Брезник.

На Фигура 2 е показана ситуация на концесионната площ.

КАРТА С ПОСОЧЕНО МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА МОНИТОРИНГОВИ ПУНКТОВЕ - КОМПОНЕНТ "ШУМ"


Фигура 2 Ситуация на концесионната площ

Разглежданата територия не попада в границите на защитени зони, обявени по реда на Закона за биологичното разнообразие. Най-близко разположената защитена зона е BG0002101 „Мещица“ за опазване на дивите птици, обявена със Заповед № РД-809/06.11.2008 г. на министъра на околната среда и водите (ДВ, бр. 108/2008 г.).

9.2. природните или антропогенните фактори, които могат да доведат до възникване на голяма авария или да утежнят последствията от нея (например: земетръсни райони, опасност от наводнения, обледявания и др. и/или близост до натоварена транспортна инфраструктура - пътища, жп линии, тръбопроводи, летища и др.);

Площадката на предприятието попада в Западносредногорската единица, но в непосредствена близост до границата с Любашко-Голобърдската единица. В субрегиона попада по-голямата част на Софийския неоген-кватернерен басейн (западната му част). Границите на единиците имат разломен характер, но повечето от тях не са идентифицирани като активни разломи. Южната част на 150-км регион има скорости на съвременните хоризонтални движения между 2 и 3-5 мм/г., което обуславя умерена сеизмична активност и силни земетресения по активните разломи с интервали от 2000 до 10000 и повече години.

Концесионната площ не попада в границите на заливане при наводнения с вероятност за повторно настъпване 20 г. (5%), 100 г. (1%) и 1000 г. (0,1%) вълна, на определените райони



със значителен потенциален риск от наводнения по чл. 5 от Директивата за наводненията, утвърдени със Заповед № РД-802/10.08.2021 г. на министъра на околната среда и водите, съгласно чл. 146г, ал. 2 от Закона за водите.

В близост до концесионната площ не преминават железопътни линии и натоварени пътища. Няма разположени и летища, тръбопроводи и др. обекти на националната или регионалната инфраструктура.

9.3. съседните предприятия и обектите, районите и строежите, които не попадат в обхвата на глава седма, раздел I от ЗООС, но могат да са източник на или да увеличат риска или последствията от голяма авария в предприятието/съоръжението и ефекта на доминото.

В района няма предприятие/съоръжения с висок или нисък рисков потенциал, както и такива, в които да се съхраняват опасни химични вещества в големи количества.

10. Описание на опасните вещества, които са или се планира да са налични в предприятието/съоръжението:

Данните за опасните химически вещества са представени по-долу по максимален капацитет за съхранение.

Таблица 2 Данни за опасните химични вещества и смеси, които ще са налични или има вероятност да са налични на територията на концесионната площ на находище „Милин камък“

Химично наименование ¹	CAS №	ЕС №	Категории на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етикетирането и опаковането на вещества и смеси (CLP)	Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 към ЗООС	Вид на технологичното съоръжение	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/ съоръжения (в тонове)	Налично количество (тон)	Физични свойства
Опасни химични вещества и смеси на площадката на Обогатителната фабрика								
Калиев амилов ксантогенат	928-70-1	213-180-2	Запалимо; H228 категория 1 Остра токсичност, категория 4 H302; H312 Дразнене на кожата, категория 2; H315 Дразнене на очите, категория 2; H319 Специфична токсичност STOT SE 3; H335 Опасно за водна среда; H411 Хронична опасност категория 2	Част 1 към Приложение № 3 – E2 H2 Остра токсичност, кат. 2 H3 Специфична токсичност за определени органи	Реагентно стопанство	2	0	Външен вид: прах, люспи или пелети, Цвят: бледо-жълт, сиво-жълт, жълто-зелен Мирис: остър, неприятен
Меден сулфат пентахидрат	7758-99-8		H302, кат. 4; H318, кат. 1; H400, кат. 1; H410, кат. 1	Част 1 към Приложение № 3 – E1 H3 Специфична токсичност за определени органи - еднократна експозиция STOT SE, Категория 1	Реагентно стопанство	1	0	Твърдо вещество със син цвят и без мирис. Стабилен при обикновени условия на използване и съхранение.
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни	Смес		H272 H319	Част 1 към Приложение № 3 – E2	Бетонирана и оградена площадка за отпадъци, разположена непосредствено до ОФ	1	0	Твърдо



вещества (отпадъци с код 15 01 10*)								
Диазотен оксид (райски газ)	10024-97-2	233-032-0	H270 H280 H336	P4 Оксидиращи газове	Стоманени бутилки за технически газове, разположени в метални шкафове на площадка до сградата на обогатителната фабрика	0,02	0	газ
Кислород	7782-44-7	231-956-9	H270 H280	Поименно изброен в т. 25 на Част 2 P4 Оксидиращи газове	Стоманени бутилки за технически газове, разположени в метални шкафове на площадка до сградата на обогатителната фабрика	0,01	0	газ
Ацетилен	74-86-2	200-816-9	H220 H230 H280	Поименно изброено в т. 19 на част 2 P2 Запаляими газове	Стоманени бутилки за технически газове, разположени в метални шкафове на площадка до сградата на обогатителната фабрика	0,02	0	газ
Флюс за анализ на злато (Flux Type 104)	Смес		H302 H332 H319 H351 H360 H362 H372 H400 H410	Част 1 към Приложение № 3 – E1	Склад за съхранение на материали и консумативи за химическата лаборатория към обогатителната фабрика	1	0	Твърдо
Опасни химични вещества и смеси на площадката на Ремонтно-механичен цех								
Дизелово гориво	68334-30-5	269-822-7	H226 H304 H315	Поименно изброено в част 2, т. 34 В част 1 – P5в	Надземна дизел станция	25	25	Слабо жълтеникава течност



			H332 H351 H373; H411	E2 – Опасни за водната среда, Кат. 2				
Течност за чистачки	Смес		H225: Силно запалими течност и пари	В част 1 – P5в – запалими течности, Категория 2 или 3	Пластмасови бутилки в склад към РМЦ	0,02	0,02	Течност
Хидравлично масло	Смес		H302 H304 H317 H411	E2	Затворен контейнер, разположен в склад в РМЦ	0,6	0,6	течност
Смазочни масла	72623- 86-0	276-737-9	H304 H411 H302 H317	Част 1 към Приложение № 3 – E2	Затворен контейнер, разположен в склад в РМЦ	0,4	0,4	течност
Отпадъчни масла (хидравлични и смазочни) – отпадъци от група 13 01 и група 13 02 на Наредба № 2	смес		H317; H411	В част 1 – E2 – опасни за водната среда в категория хронична опасност, Кат. 2	Затворен контейнер, разположен в склад в РМЦ	0,5	0,5	твърдо
Маслени филтри			H302, H317, H411	В част 1 – E2 – опасни за водната среда в категория хронична опасност, Кат. 2	Затворен контейнер, разположен в склад в РМЦ	0,2	0,2	твърдо
Акумулатори			H411	В част 1 – E2 – опасни за водната среда в категория хронична опасност, Кат. 2	Затворен контейнер, разположен в склад в РМЦ	0,5	0,5	твърдо
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри), кърпи за изтриване,	смес		H411	В част 1 – E2 – опасни за водната среда в категория хронична опасност, Кат. 2	Затворен контейнер, разположен в склад в РМЦ	1	1	твърдо



предпазни облекла, замърсени с опасни вещества (отпадъци с код 15 02 02*)								
Опасни химични вещества и смеси, които ще се съхраняват в подземен рудник „Милин камък“								
Емулсионна матрица Субтек (5.1., ANE Subtek, ANE 7100)	смес		H319 H272	P8 Оксидиращи течности и твърди вещества	Подземна ниша (минна изработка на хоризонт 786)	13	0	Твърдо
Газираш реактив N-10	540-72-7	208-754-4	H400 H301 H272	Част 1 към Приложение № 3 – E1 H2 Остра токсичност, кат. 2 P8 Оксидиращи течности и твърди вещества	Подземна ниша (минна изработка на хоризонт 786)	2	0	Течност

¹ Посочва се тривиалното или общото наименование на химичното вещество.

² Посочва се дали веществото е поименно изброено в част 2, колона 1 на приложение № 3 към ЗООС, или е класифицирано в една или повече категории на опасност съгласно част първа на приложение № 3 към ЗООС, като се посочват всички категории на опасност на веществото от колона първа на част първа и техният пореден номер. При наличие в предприятието/съоръжението на опасни вещества под формата на отпадъци се представя описание на класификацията съгласно забележка 5 от приложение № 3 към ЗООС.

³ Посочват се броят и максималната вместимост на складовите и/или производствените съоръжения, включително на тръбопроводите на територията на предприятието, в които е или ще бъде налично съответното опасно вещество от приложение № 3 към ЗООС.

⁴ Посочват се максималните количества на опасните вещества в съответствие със забележка 3 от приложение № 3 към ЗООС.

⁵ Посочват се условията, при които се съхранява веществото, като агрегатно състояние (твърдо, течено, газообразно), зърнометрия (прах, пелети и др.), налягане, температура и др. При наличие на опасни вещества, класифицирани в категории на опасност P5a, P5b или P5v съгласно част първа на приложение № 3 към ЗООС, задължително се посочват специфичните експлоатационни условия, в т.ч. температурата и налягането в технологични съоръжения, в които се съхраняват веществата.

**11. Класификация на предприятието/съоръжението:****11.1. Предприятие с нисък рисков потенциал: Не****11.2. Предприятие с висок рисков потенциал: Не****11.3. Подробно описание на извършената класификация на предприятието/съоръжението по чл. 5, ал. 1:**

При класификацията на „Минно-добивен и обогатителен комплекс „Милин камък“, разположен в землището на гр. Брезник, общ. Брезник, обл. Перник са отчетени максималните количества, които има вероятност да бъдат налични във всеки един момент в предприятието. При изчисляване на цялото налично количество не са взети предвид само опасни вещества, чието максимално количество е по-малко от 2% от посочения в Приложение № 3 на ЗООС праг за минимално количество и чието местоположение на съхранение/употреба в предприятието е такова, че не би могло да породи голяма авария на друго място в предприятието. Тази възможност, описана в забележка № 3 под Част 2 на Приложение № 3 на ЗООС, е приложена при изчисляване на рисковия потенциал на предприятието.

По отношение на подземния склад за взривни вещества, описан в документацията по ОВОС за инвестиционно предложение на дружеството за „Добив и преработка на подземни богатства по чл. 2, ал. 1, т. 1 от Закона за подземните богатства – метални полезни изкопаеми – златосъдържащи руди от площ „Брезник“, находище „Милин камък“, землище на гр. Брезник, общ. Брезник, обл. Перник“ е необходимо да се отбележи, че на настоящия етап на реализация на инвестиционното предложение такъв склад все още не е проектиран и не е взето еднозначно решение за необходимостта от изграждането му, тъй като е възприета технология за производство на взривни вещества в сондажите за технологично взривяване и на настоящия етап се предвижда единствено експлоатация на претоварна станция за емуслионна матрица и газафициращ агент, която ще бъде разположена в подземна минна изработка. За целите на класификацията по чл. 103 от ЗООС е взето предвид съхранението на компонентите, от които ще се произвеждат взривни вещества, като не е отразено съхранение на взривни вещества и средства за взривяване в подземен минен склад, тъй като такова съхранение на настоящия етап не се предвижда.

От таблицата по-горе и видно, че нито едно отделно опасно вещество, смес или опасен отпадък няма да бъде в количество, равно или над съответните прагови количества, посочени в Приложение № 3 на ЗООС.

Поради горното при извършената класификация е приложено правилото за сумиране за проверка на рисковия потенциал, описано в забележка 4 на Приложение № 3 от ЗООС, като е използвана формулата:

$$q1/QL1 + q2/QL2 + q3/QL3 + q4/QL4 + q5/QL5 + \dots,$$

където qx = количеството опасно вещество x (или категория опасни вещества), попадащо в част 1 или част 2,

и QLx = съответното прагово количество за опасно вещество или категория x от част 1, колона 2 или 3, или част 2, колона 2 или 3.

По-долу са представени резултатите от направените проверки за нисък и висок рисков потенциал за всяко от веществата, смесите и отпадъците, съгласно категориите на опасност и съответните прагови количества в тонове.

Раздел „Р“ – Физични опасности

„P2“ – Запалими газове“

Праговата стойност за тази категория е 10 т за нисък рисков потенциал и 50 т за висок рисков потенциал.

Единственото опасно вещество, попадащо в обхвата на тази категория на опасност, което ще се съхранява на площадката е ацетиленът, който е поименно изброен в Част 2, т. 19 от Приложение № 3 на ЗООС, като за него е определен праг от 5 т за нисък рисков потенциал и 50 т. за висок рисков потенциал.

Максималните количества ацетилен, които ще са налични или има вероятност да са налични във всеки един момент на обекта са до 0,02 т, което е значително под горещитираните прагове.

„P4“ – Оксидиращи газове“

Праговата стойност за тази категория е 50 т за нисък рисков потенциал и 200 т за висок рисков потенциал.

Максималните количества на опасни химични вещества и смеси, попадащи в тази категория, които ще са налични или има вероятност да са налични на обекта във всеки един момент, са следните:

- диазотен оксид (райски газ) – 0,02 т;
- кислород – 0,01 т.

Кислородът е поименно изброен в Част 2, т. 25 от Приложение № 3 на ЗООС, където прагът за нисък рисков потенциал е 200 т, а за висок – 2000 т.

За диазотния оксид следва да се приложат праговите стойности от колона 2 на Част 1 от Приложение № 3, а именно 50 т за нисък рисков потенциал и 200 т за висок рисков потенциал.

„P5в“ – Запалими течности“

Праговата стойност за тази категория е 5 000 т за нисък рисков потенциал и 50 000 т за висок рисков потенциал.

Максималните количества на опасни химични вещества и смеси, попадащи в тази категория, които ще са налични или има вероятност да са налични на обекта във всеки един момент, са следните:

- дизелово гориво – 25 т;
- течност за чистачки – 0,02 т.

Дизеловото гориво е поименно изброено в Част 2, т. 34 на Приложение № 3 на ЗООС, като съответните прагове за нисък рисков потенциал са 2 500 т, а за висок рисков потенциал – 25 000 т.

„P8“ – Оксидиращи течности и твърди вещества“

Праговата стойност за тази категория е 50 т за нисък рисков потенциал и 200 т за висок рисков потенциал.

Максималните количества на опасни химични вещества и смеси, попадащи в тази категория, които ще са налични или има вероятност да са налични на обекта във всеки един момент, са следните:

- емулсионна матрица – 13 т;



- газиращ реактив – 2 т.

Резултатите от сумирането на опасни вещества, попадащи в раздел „Р“ е представено в следващата таблица:

№	Наименование	Проектен капацитет (т) q	Гранични стойности по Приложение № 3 на ЗООС			
			Нисък рисков потенциал		Висок рисков потенциал	
			Q	q/Q	Q	q/Q
1	Ацетилен	0,02	5	0,004	50	0,0004
2	Диазотен оксид	0,02	50	0,0004	200	0,0001
3	Кислород	0,01	200	0,00005	2 000	0,000005
4	Дизелово гориво	25	2 500	0.01	25 000	0,001
5	Течност за чистачки	0,02	5 000	0,000004	50 000	0,0000004
6	Емулсионна матрица	13	50	0,26	200	0.065
7	Газиращ реактив	2	50	0,04	200	0.01
Σ съгласно Забележка 4 към Приложение № 3 на ЗООС			0,314454			0.076

Резултатите показват, че предприятието не се класифицира нито с висок, нито с нисък рисков потенциал поради наличие на опасни вещества, попадащи в обхвата на част 1 и част 2 на Приложение № 3 на ЗООС, раздел „Р“ – физични опасности, тъй като сумарното отношение на количествата към граничните стойности за нисък или висок рисков потенциал не е по-голямо от 1.

Раздел „Е“ – Опасни за околната среда

„Е1“ – Опасни за водната среда в Категория Остра опасност, Категория 1, или Хронична опасност, Категория 1“

Праговата стойност за тази категория е 100 т за нисък рисков потенциал и 200 т за висок рисков потенциал.

Единствената опасна смес, попадаща в тази категория, която ще е налична на обекта е флюс за анализ на злато FLUX TYPE 104, като максималните количества, които ще са налични или има вероятност да са налични във всеки един момент са до 1 т.

Сместа не е поименно изброена, поради това за нея следва да се приложат праговите стойности от колона 2 на част 1 на Приложение № 3 на ЗООС, а именно 100 т за нисък рисков потенциал и 200 т за висок рисков потенциал.

„Е2“ – Опасни за водната среда в Категория Хронична опасност, Категория 2“

Праговата стойност за тази категория е 200 т за нисък рисков потенциал и 500 т за висок рисков потенциал.

Максималните количества на опасни химични вещества и смеси, попадащи в тази категория, които ще са налични или има вероятност да са налични на обекта във всеки един момент, са следните:

- калиев изоамилов ксантогенат – 2 т;
- опаковки, съдържащи опасни вещества – 1 т;



- дизелово гориво – 25 т;
- хидравлично масло – 0,6 т;
- смазочни масла – 0,4 т;
- отпадъчни масла (хидравлични и смазочни) – 0,5 т;
- маслени филтри – 0,2 т;
- акумулатори – 0,5 т;
- абсорбенти, филтърни материали и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества – 1 т.

Дизеловото гориво е поименно изброено в Част 2, т. 34 на Приложение № 3 на ЗООС, като съответните прагове за нисък рисков потенциал са 2 500 т, а за висок рисков потенциал – 25 000 т, съответно за него трябва да се приложат тези прагови стойности.

Останалите вещества и смеси, вкл. отпадъци, не са поименно изброени, поради това за тях следва да се приложат праговете стойности от колона 2 на Част 1 от Приложение № 3 на ЗООС, а именно 200 т за нисък рисков потенциал и 500 т за висок рисков потенциал.

Резултатите от сумирането на опасни вещества, попадащи в раздел „Е“ е представено в следващата таблица:

№	Наименование	Проектен капацитет (т) q	Гранични стойности по Приложение № 3 на ЗООС			
			Нисък рисков потенциал		Висок рисков потенциал	
			Q	q/Q	Q	q/Q
1	Калиев амилов ксантогенат	2	200	0,01	500	0,004
2	Опаковки, съдържащи опасни вещества	1	200	0,005	500	0,002
3	Хидравлично масло	0,01	200	0,00005	500	0,00002
4	Дизелово гориво	25	2 500	0,01	25 000	0,001
5	Смазочни масла	0,4	200	0,002	500	0,0008
6	Отпадъчни масла (хидравлични и смазочни)	0,5	200	0,0025	500	0,001
7	Маслени филтри	0,2	200	0,001	500	0,0004
8	Акумулатори	0,5	200	0,0025	500	0,001
9	Абсорбенти, филтърни материали и предпазни облекла	1	200	0,005	500	0,002
10	Флюс за анализ на злато	1	100	0,01	200	0,005
Σ съгласно Забележка 4 към Приложение № 3 на ЗООС				0,04805		0,01722

Резултатите показват, че предприятието не се класифицира нито с висок, нито с нисък рисков потенциал поради наличие на опасни вещества, попадащи в обхвата на част 1 и част 2 на

Приложение № 3 на ЗООС, раздел „Е“ – опасни за околната среда, тъй като сумарното отношение на количествата към граничните стойности за нисък или висок рисков потенциал не е по-голямо от 1.

11.4. Подробно описание на планираните изменения/разширения и заключенията от извършеното преразглеждане по чл. 7:

Неприложимо

12. Наличие на поверителна информация:

12.1. Производствена или търговска тайна: Не

Вид на информацията по т. 1 - 12 и мотиви:

12.2. Държавна или служебна тайна: Не

Вид на информацията по т. 1 - 12 и мотиви:

12.3. Лични данни: Не

13. За предприятия/съоръжения, които не попадат в обхвата на приложение № 1 или приложение № 2 към ЗООС– номер и дата на становище от съответния компетентен орган по глава шеста, раздел III от ЗООС, че планираното изграждане или изменение/разширение на предприятието/съоръжението или на части от тях не е предмет на процедура по глава шеста, раздел III от ЗООС.

За инвестиционното предложение на „Брезник Минералс“ ЕООД за „Добив и преработка на подземни богатства по чл. 2, ал. 1, т. 1 от Закона за подземните богатства – метални полезни изкопаеми – златосъдържащи руди от площ „Брезник“, находище „Милин камък“, землище на гр. Брезник, общ. Брезник, обл. Перник“ е проведена процедура по оценка на въздействието върху околната среда (ОВОС), която е приключила с Решение № 01 – 01/2013 г. по ОВОС на директора на РИОСВ – Перник, с което е одобрено осъществяването на инвестиционното предложение.

В РИОСВ – София е внесено уведомление за инвестиционно предложение за:

1. „Обособяване на претоварна станция за емулсионна матрица и газиращ реагент в рудник „Милин камък“ и експлоатация на мобилна установка за механизирано зареждане на взривни дупки с емулсионно взривно вещество за нуждите на разкривните и минно-добивните работи в находище „Милин камък“, разположено в землището на гр. Брезник, общ. Брезник, обл. Перник“;
2. изменение на инвестиционно предложение за „Добив и преработка на подземни богатства по чл. 2, ал. 1, т. 1 от Закона за подземните богатства – метални полезни изкопаеми – златосъдържащи руди от площ „Брезник“, находище „Милин камък“, землище на гр. Брезник, общ. Брезник, обл. Перник“ по отношение на предвижданията за изграждане и експлоатация на обогатителна фабрика и на системата от съоръжения за управление на отпадъците от преработването на полезни изкопаеми от находище „Милин камък“.

14. Информация за платена такса и дата на заплащане – неприложимо.



БРЕЗНИК МИНЕРАЛС ЕООД

част от групата компании на Асарел-Мегем АД от 2012 г.



Приложения:

1. Декларация за достоверност на данните.
2. Копия на актуалните информационни листове за безопасност на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението.

Дата:

Подпис:

/инж. Ченко Геров/